

ALTECH PA6 A 2030/319 GF30 IM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色,灰色,蓝色,本色
特殊功能	易脱模,弹性体改性,高韧性,热老化稳定性,良好的加工稳定性
市场细份	汽车,机械,电子电器
应用领域	注塑部件,电器部件,车内装饰件,外饰部件
典型应用	外壳件,功能部件,手柄

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 100-130 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	6900 / 4400	MPa	ISO 178
弯曲强度	175 / 120	MPa	ISO 178
拉伸模量	7500 / 4500	MPa	ISO 527
断裂应力	125 / 85	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.7 / 10	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	75 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	75 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	20 / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	12 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	204 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1310 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	HB / * 是的 / *	class -	UL 94 -

技术数据表



ALTECH PA6 A 2030/319 GF30 IM

(更新时间: 27.02.2025)

函数

应力 - 应变.

